



БС-44-5000Н | БС-44-5000S

Серия широкоуниверсальных балансировочных станков для динамической балансировки жестких роторов массой от 30 до 6000 кг



Широкоуниверсальные балансировочные станки с горизонтальной осью вращения серии БС-44-5000 предназначены для динамической балансировки таких деталей как якоря электродвигателей, насосы, вентиляторы, турбины, текстильные валы, колесные пары поездов, шпиндели, центрифуги, резиновые прижимные валы, а также практически любых роторов, узлов и деталей, проходящих по массе и габаритам.

Эффективная и качественная балансировка обеспечивается совершенством конструкции, качеством исполнения и современным алгоритмом компьютерной обработки сигналов.

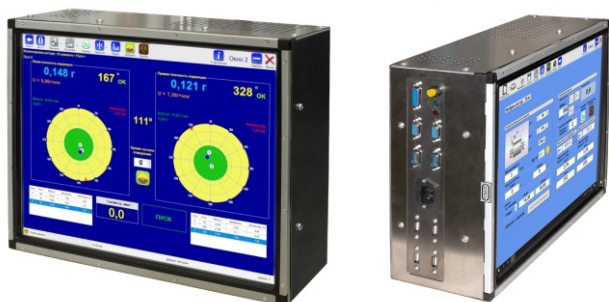
Станки производятся серийно много лет, надежны и ремонтпригодны.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ БАЛАНСИРОВОЧНОГО СТАНКА

Параметры	Характеристики ( БС-44-5000Н   БС-44-5000С )
Максимальная масса ротора, кг	6000
Минимальная масса ротора, кг	30
Минимальный достижимый остаточный дисбаланс $U_{mar}$ , г x мм/кг	0.2
Диаметр балансируемых деталей, мм	2400   2250 (Параметр может быть оперативно увеличен по требованию заказчика)
Максимальная нагрузка на одну опору, кг	3200
Диаметр опорных шеек ротора (min-max), мм	20-300   20-350
Тип привода	Ременной/Карданный/Комбинированный
Тип опор	Роликовые, косовалковые, V-образные, любые специальные
Габариты станка ДхВхГ, мм	2000x1750x1400 (Длина станков оговаривается при заказе и обычно кратна 2000 мм)
Масса механической части станка (не более), кг	2150   2050 (Указана масса станков на станине стандартной длины)
Напряжение питания, В/Гц/Фаз	380/50/3
Тип датчика измеряющего частоту вращения	Лазерный
Система натяжения	Пневматическая   Маховик – винт
Мощность электродвигателя привода, кВт	22.0
Тормозной модуль для ускоренной остановки деталей	Стандартно

\*Параметр может быть увеличен по требованию заказчика. В зависимости от задач каждый станок может быть укомплектован дополнительной оснасткой.

Гарантийный срок увеличен до 24 месяцев. Постоянное наличие на складе основных комплектующих. Возможна поставка станка со специальным основанием.



Станки оснащаются балансировочной измерительной системой «R-Bal Si-1», которая внесена в Государственный реестр средств измерений и может быть метрологически поверена.

Параметр	Значение
Количество измерительных каналов датчиков колебаний, шт.	2 (опционально до 4-х)
Количество измерительных каналов датчиков частоты вращения, шт.	1
Диапазон измерения значений амплитуды переменного тока, мВ	От 1 до 2500
Пределы допускаемой относительной погрешности амплитуды на базовой частоте 30 Гц, %	±5
Диапазон измерений частоты вращения ротора, об/мин	от 80 до 5000
Чувствительность систем в составе балансировочных станков БС, гхмм/кг (не менее)	0,05
Частотный диапазон, Гц	3-500 Гц
Дискретность измерения частоты вращения об/мин (не менее)	0,1
Дискретность определения фазы колебаний	1°
Дискретность измерения амплитуды колебаний, мВ	0,1
Интерфейс передачи данных	Wi-Fi, IEEE 802.11 b/g/n, Bluetooth 4.0
Интерфейс подключения внешних устройств	USB 2.0/3.0, Bluetooth 4.0
Метод и функции балансировки	Расчет корректирующих масс способом расчета динамических коэффициентов влияния, балансировка как добавлением, так и удалением масс, компенсация влияния оправки на результат балансировки, автоматический расчет глубины сверления/фрезерования
Управление	Мышь, клавиатура, TouchScreen
Защита по передней панели	17", сенсорный
Представление данных балансировочных пусков	Цифровое/графическое
Операционная система	Windows 10 IoT Enterprise
Напряжение питания, В, Гц	220/50
Габаритные размеры системы, ШхВхГ, мм (не более)	370x310x131
Масса системы в сборе, кг (не более)	15

Горизонтальные балансировочные стелды БС-44-5000Н и БС-44-5000S предназначены для высококачественной динамической балансировки роторов массой до 6000 кг, таких как:

