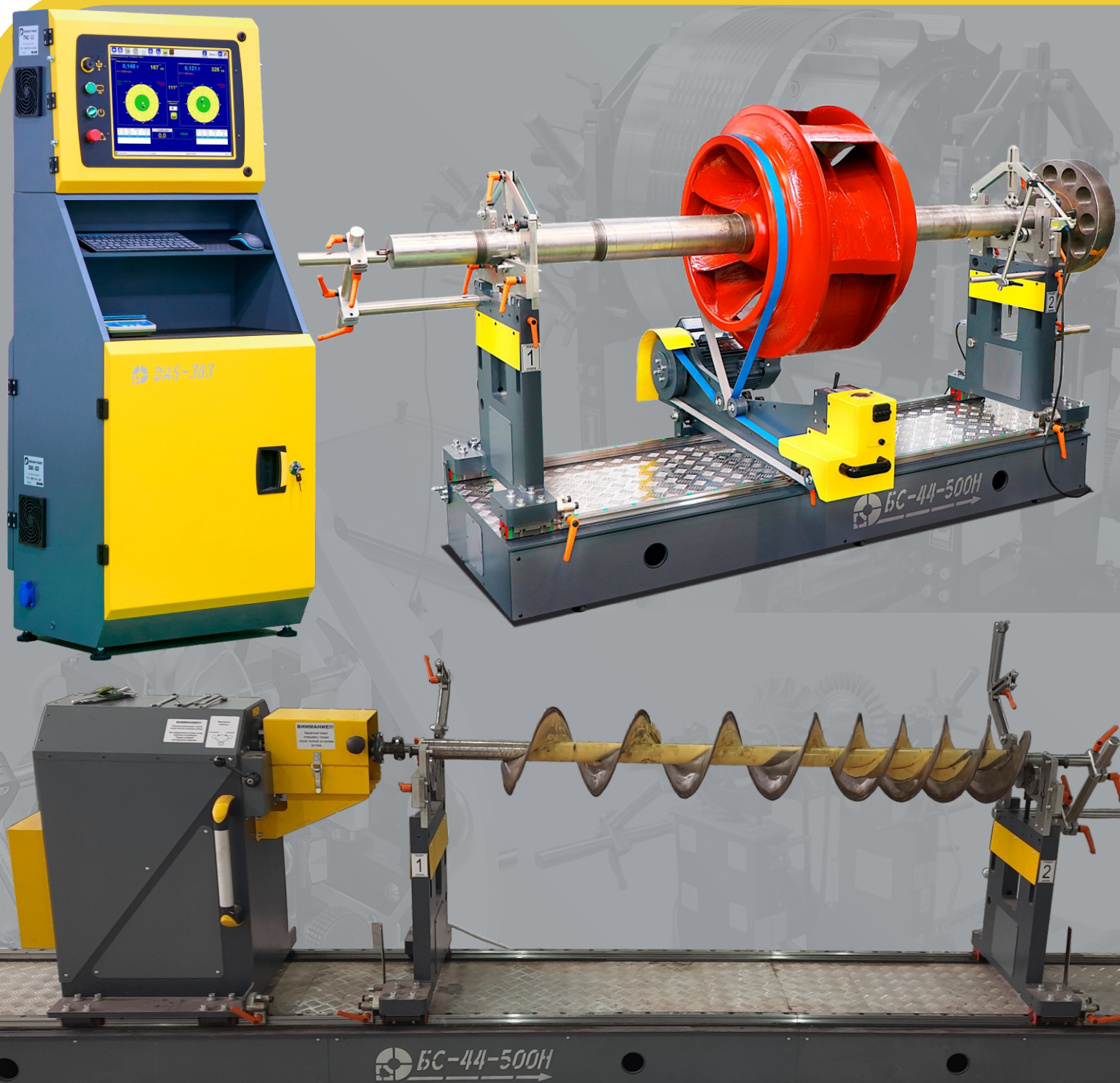




БС-44-500H | БС-44-500S

Серия широкоуниверсальных балансировочных станков для динамической балансировки жестких роторов массой от 5 до 600 кг



Широкоуниверсальные балансировочные станки с горизонтальной осью вращения серии БС-44-500 предназначены для динамической балансировки таких деталей как насосы, центрифуги, якоря электродвигателей, измельчители, шнеки, турбины, вентиляторы, валы машин, шлифовальные круги, а также практически любых роторов, узлов и деталей, проходящих по массе и габаритам.

Эффективная и качественная балансировка обеспечивается совершенством конструкции, качеством исполнения и современным алгоритмом компьютерной обработки сигналов.

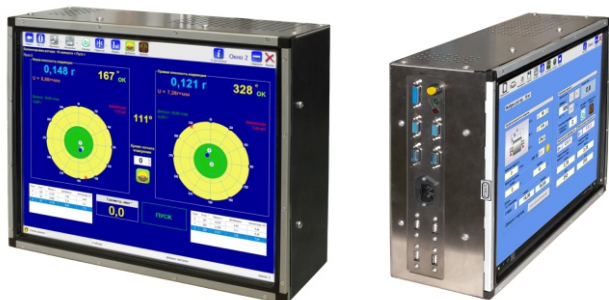
Станки производятся серийно много лет, надежны и ремонтпригодны.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ БАЛАНСИРОВОЧНОГО СТАНКА

Параметры	Характеристики (БС-44-500Н БС-44-500S)
Максимальная масса ротора, кг	600
Минимальная масса ротора, кг	5
Минимальный достижимый остаточный дисбаланс U_{mar} , г x мм/кг	0.05
Диаметр балансируемых деталей, мм	1200 1600 (Параметр может быть оперативно увеличен по требованию заказчика)
Максимальная нагрузка на одну опору, кг	350
Диаметр опорных шеек ротора (min-max), мм	20-180 12-140
Тип привода	Ременной/Карданный/Комбинированный
Тип опор	Роликовые, косовалковые, V-образные, любые специальные
Габариты станка ДхВхГ, мм	2000x1200x1200 (Длина станков оговаривается при заказе и обычно кратна 2000 мм)
Масса механической части станка (не более), кг	790 740 (Указана масса станков на станине стандартной длины)
Напряжение питания, В/Гц/Фаз	380/50/3
Тип датчика измеряющего частоту вращения	Лазерный
Система натяжения	Пневматическая Маховик – винт
Мощность электродвигателя привода, кВт	5.5
Тормозной модуль для ускоренной остановки деталей	Опционально по запросу

*Параметр может быть увеличен по требованию заказчика. В зависимости от задач каждый станок может быть укомплектован дополнительной оснасткой.

Гарантийный срок увеличен до 24 месяцев. Постоянное наличие на складе основных комплектующих. Возможна поставка станка со специальным основанием.



Станки оснащаются балансировочной измерительной системой «R-Bal Si-1», которая внесена в Государственный реестр средств измерений и может быть метрологически поверена.

Параметр	Значение
Количество измерительных каналов датчиков колебаний, шт.	2 (опционально до 4-х)
Количество измерительных каналов датчиков частоты вращения, шт.	1
Диапазон измерения значений амплитуды переменного тока, мВ	От 1 до 2500
Пределы допускаемой относительной погрешности амплитуды на базовой частоте 30 Гц, %	±5
Диапазон измерений частоты вращения ротора, об/мин	от 80 до 5000
Чувствительность систем в составе балансировочных станков БС, гхмм/кг (не менее)	0,05
Частотный диапазон, Гц	3-500 Гц
Дискретность измерения частоты вращения об/мин (не менее)	0,1
Дискретность определения фазы колебаний	1°
Дискретность измерения амплитуды колебаний, мВ	0,1
Интерфейс передачи данных	Wi-Fi, IEEE 802.11 b/g/n, Bluetooth 4.0
Интерфейс подключения внешних устройств	USB 2.0/3.0, Bluetooth 4.0
Метод и функции балансировки	Расчет корректирующих масс способом расчета динамических коэффициентов влияния, балансировка как добавлением, так и удалением масс, компенсация влияния оправки на результат балансировки, автоматический расчет глубины сверления/фрезерования
Управление	Мышь, клавиатура, TouchScreen
Защита по передней панели	17", сенсорный
Представление данных балансировочных пусков	Цифровое/графическое
Операционная система	Windows 10 IoT Enterprise
Напряжение питания, В, Гц	220/50
Габаритные размеры системы, ШхВхГ, мм (не более)	370x310x131
Масса системы в сборе, кг (не более)	15

ПРИМЕНЕНИЕ

Горизонтальные балансировочные станки БС-44-500Н и БС-44-500S предназначены для высококачественной динамической балансировки роторов массой до 600 кг, таких как:



QR-код содержит ссылку на видео с примером балансировки роторов сельхозтехники