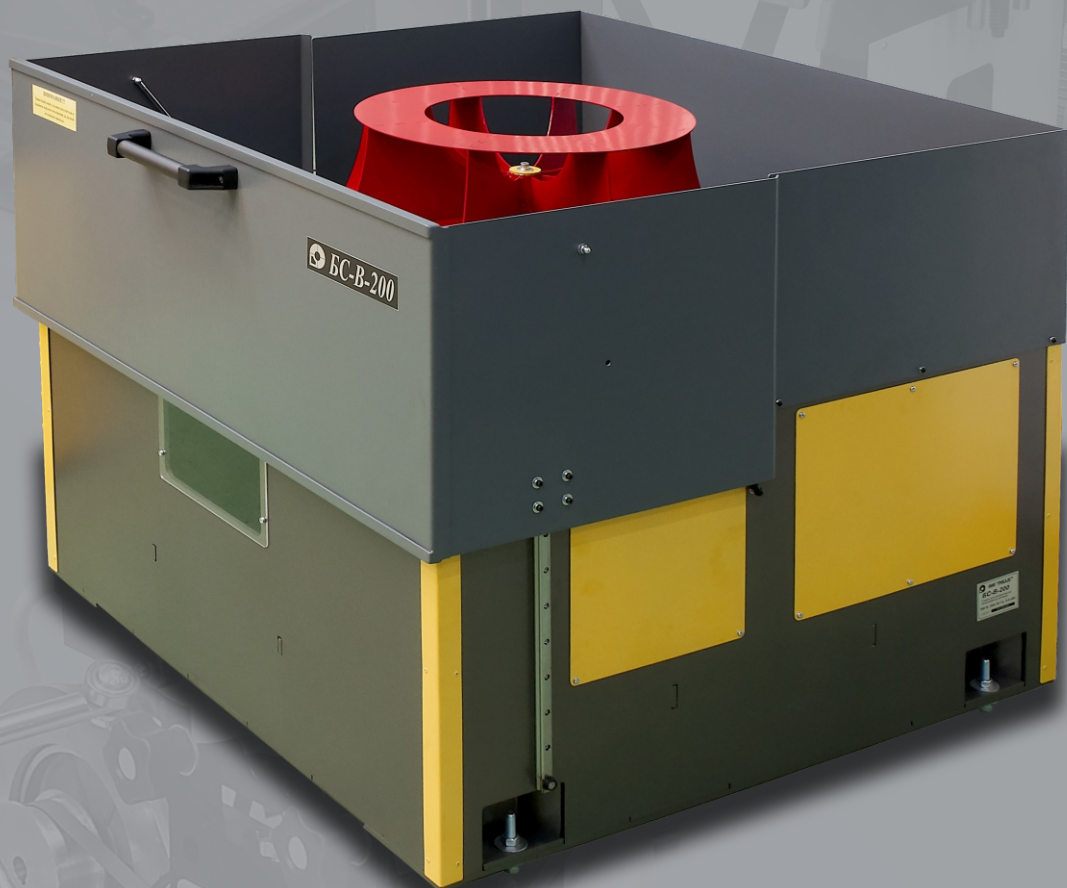




БС-В-60 | БС-В-200 | БС-В-600

Серия вертикальных станков для динамической балансировки  
деталей не имеющих собственных шеек вала массой от 1 до 600 кг



Балансировочные станки с вертикальной осью вращения серии БС-В-(60/200/600) предназначены для динамической балансировки деталей не имеющих собственных шеек вала, например, режущий инструмент металлообрабатывающих станков, детали в виде дисков, колес.

Станки могут оснащаться сверлильным оборудованием для устранения дисбаланса с отображением величины снятия массы на экране измерительной системы.

Эффективная и качественная балансировка обеспечивается совершенством конструкции, качеством исполнения и современным алгоритмом компьютерной обработки сигналов.

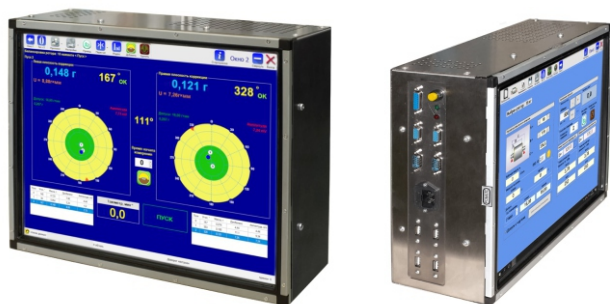
Станки производятся серийно много лет, надежны и ремонтпригодны.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ БАЛАНСИРОВОЧНОГО СТАНКА

Параметры	Характеристики ( БС-В-60   БС-В-200   БС-В-600 )
Максимальная масса ротора, кг	65   200   600
Минимальная масса ротора, кг	1.0   1.0   5.0
Минимальный достижимый остаточный дисбаланс $U_{\text{mar}}$ , г х мм/кг	до 0.5   до 1   до 2
Диаметр балансируемых деталей, мм	до 800   до 1000   до 1300 (Параметр может быть оперативно увеличен по требованию заказчика)
Посадочный диаметр детали, мм	10-120   16-120   22-120
Габариты станка ДхВхГ, мм	1100x1100x1250   1200x1200x850   1430x1430x890
Масса механической части станка (не более), кг	540   1750   2340
Напряжение питания, В/Гц/Фаз	380/50/3
Тип датчика измеряющего частоту вращения	Лазерный
Мощность электродвигателя привода, кВт	2.2   5.5   11.0
Тормозной модуль для ускоренной остановки деталей	Опционально по запросу

\*Параметр может быть увеличен по требованию заказчика. В зависимости от задач каждый станок может быть укомплектован дополнительной оснасткой.

Гарантийный срок увеличен до 24 месяцев. Постоянное наличие на складе основных комплектующих. Возможна поставка станка со специальным основанием.



Станки оснащаются балансировочной измерительной системой «R-Bal Si-1», которая внесена в Государственный реестр средств измерений и может быть метрологически поверена.

Параметр	Значение
Количество измерительных каналов датчиков колебаний, шт.	2 (опционально до 4-х)
Количество измерительных каналов датчиков частоты вращения, шт.	1
Диапазон измерения значений амплитуды переменного тока, мВ	От 1 до 2500
Пределы допускаемой относительной погрешности амплитуды на базовой частоте 30 Гц, %	±5
Диапазон измерений частоты вращения ротора, об/мин	от 80 до 5000
Чувствительность систем в составе балансировочных станков БС, гхмм/кг (не менее)	0,05
Частотный диапазон, Гц	3-500 Гц
Дискретность измерения частоты вращения об/мин (не менее)	0,1
Дискретность определения фазы колебаний	1°
Дискретность измерения амплитуды колебаний, мВ	0,1
Интерфейс передачи данных	Wi-Fi, IEEE 802.11 b/g/n, Bluetooth 4.0
Интерфейс подключения внешних устройств	USB 2.0/3.0, Bluetooth 4.0
Метод и функции балансировки	Расчет корректирующих масс способом расчета динамических коэффициентов влияния, балансировка как добавлением, так и удалением масс, компенсация влияния оправки на результат балансировки, автоматический расчет глубины сверления/фрезерования
Управление	Мышь, клавиатура, TouchScreen
Защита по передней панели	17°, сенсорный
Представление данных балансировочных пусков	Цифровое/графическое
Операционная система	Windows 10 IoT Enterprise
Напряжение питания, В, Гц	220/50
Габаритные размеры системы, ШхВхГ, мм (не более)	370x310x131
Масса системы в сборе, кг (не более)	15

Балансировочные станки с вертикальной осью вращения БС-В-60, БС-В-200 и БС-В-600 предназначены для высококачественной динамической балансировки таких роторов, как:

